



Технічний паспорт

ЛОКТАЙТ®ПК 7332™

Липень 2022 року

Опис продукту

ЛОКТАЙТ®

забезпечує той/її/їм наступний продукт

Характеристики РС 7332™:

Технології	Епоксидна смола
Хімічний тип	Епоксидна смола
Зовнішній вигляд (смола)	Сіра паста
Зовнішній вигляд (затверджувач)	Темно-сірий
Зовнішній вигляд (змішаний)	Сірий
Компоненти	Два компоненти - потребує змішування
Співвідношення змішування (за вагою) смола : затверджувач	4:1
Співвідношення змішування (за об'ємом) смола : затверджувач	4:1
Лікування	Затвердіння при кімнатній температурі
Застосування	Захисне покриття
Температура застосування	від 10°C до 40°C (від 50°F до 104°F)
Конкретні переваги	• Наповнений карбідом кремнію для виняткової стійкості до ерозії. • Полімерна матриця з високим рівнем зшивання - забезпечує хімічну опір. • Легко змішується та використовується — швидко відновлює зношені поверхні, скорочує час простою. • Збільшує термін служби — протистоїть ковзному абразивному зносу, ерозії шламу та усуває необхідність використання дорогих компонентів, що зношуються. Не провисає — забезпечує стійкість до стирання на верхніх та вертикальних поверхнях.

ЛОКТАЙТ®РС 7332™ – це двокомпонентна епоксидна смола на 100% твердій основі, наповнена карбідом кремнію, призначена для захисту, відновлення та ремонту ділянок технологічного обладнання, що піддаються високому зносу, таких як насоси та повітроводи для десульфуризації, шламові насоси та насоси для грануляції шлаку, що піддаються сильному мокрому стиранню. Також може використовуватися для стирання частинок у сухих умовах у транспортних колінах, жолобах та іншому обладнанні. Цей продукт зазвичай використовується в умовах робочого діапазону від -30°C до 120°C.

Типові властивості незатверділого матеріалу

Смола

Густина при 25°C, ISO 1675, г/см³ 2.26
 В'язкість, Brookfield DV-II Pro, 25°C, мПа·с (сП): 3 500 000

Шпиндель 7, швидкість 1 об/хв

Затверджувач

Густина при 25°C, ISO 1675, г/см³ 2.21
 В'язкість, Brookfield DV-II Pro, 25°C, мПа·с (сП): 1 400 000

Шпиндель 7, швидкість 1 об/хв

Змішаний

Густина при 25°C, ISO 1675, г/см³ 2.25

Типова продуктивність затвердіння

Властивості затвердіння

Час роботи при 25°C, хв. Час 30
 затвердіння при 25°C, год. 6
 Витрата при товщині шару 0,6 см на комплект 10 кг, м² 0,74

Типова продуктивність затверділого матеріалу витримувати протягом 24 годин при температурі 25°C

Фізичні властивості:

Твердість за Шором ISO 868, дюрометр D 85
 Стійкість до вологої температури, °C > 90
 (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Рейтинг 1)

Примітка до стандарту CSA: Після зберігання в гарячому повітрі або воді протягом 24 годин при зазначеній температурі покриття, нанесене на металеву панель, зазначене на малюнку 1, не може бути повністю видалене.



Витримується протягом 1 тижня при

температурі 25°C **Фізичні властивості:**

Температура склування (Tg), °C TMA, ISO 11359-2		76
Коефіцієнт теплового розширення, ISO 11359-2, К-1Нижче Tg		1,73×10-05
Вище Tg		12,63×10-05
Міцність на стиск, ASTM D 695	H/мм2 (psi)	96,9 (14 000)
Випробування на стирання шламу (втрата ваги), % ASTM B 611		0,29
Випробування на ерозію шламу (втрата ваги), % ASTM G 75		0,13
Випробування Міллера (втрата ваги), ASTM G 75-01, %		
2 години		0,33
4 години		0,43
6 годин		0,6
Випробування на сухе стирання (втрата ваги), ASTM G 65, %		0,16
Випробування на ерозію газовим струменем (втрата ваги), ASTM G76-04, %		
Кут 45°		0,089
Кут 90°		0,074

Типова продуктивність затверділого матеріалу

Міцність на зсув нахлесту, ASTM D1002	H/мм2 (psi)	11.3 (1600)
Сталь, оброблена піскоструминною обробкою		
Міцність на зсув нахлесту, ASTM D1002	H/мм2 (psi)	9.5 (1400)
Алюміній, оброблений піскоструминним способом		

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Цей продукт не рекомендується використовувати в системах з чистим киснем та/або багатих на кисень системах, а також не слід вибирати його як герметик для хлору або інших сильних окислювачів.

Щоб отримати інформацію щодо безпечного поводження з цим продуктом, зверніться до Паспорту безпеки матеріалу.

Інструкція із застосування

Підготовка поверхні

Правильна підготовка поверхні має вирішальне значення для довгострокової продуктивності цього продукту. Точні вимоги залежать від ступеня застосування, очікуваного терміну служби та початкових умов основи.

- Видаліть бруд, олію, мастило тощо за допомогою відповідного засобу для чищення, наприклад, системи очищення водою під високим тиском з використанням засобу для чищення/знежирення LOCTITE®.
- Обробіть усі поверхні, що покриваються, гострим кутовим абразивом до глибини профілю від 75 до 100 мікрон та до ступеня чистоти «майже білий метал» (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10).
- Після очищення металеві поверхні слід очистити безводним очищувачем, наприклад, Loctite® SF 7365™ (Loctite® Pro Strength Parts Cleaner), і покрити їх до того, як відбудеться окислення або забруднення.
- Метал, який контактував із сольовими розчинами, наприклад, морською водою, слід обробити піскоструминним апаратом та водою під високим тиском, залишивши на 24 години, щоб будь-які солі з металу вбралися на поверхню. Слід провести тест на забруднення хлоридами. Процедуру слід повторювати, доки концентрація хлоридів на поверхні не стане нижче 50 мг/м².

іксінг

- Відміряйте 4 частини смоли на 1 частину затверджувача за об'ємом або вагою.
- Перенесіть відміряну кількість або весь комплект на чисту та суху поверхню для змішування та перемішуйте кельмою до однорідного кольору.
- Якщо змішується велика кількість, можна використовувати спіральну змішувальну лопатку, прикріплену до електричної або пневматичної дрелі з високим крутним моментом.
- Якщо температура смоли та затверджувача становить 15°C або нижче, попередньо нагрійте смолу лише приблизно до 30°C, але не вище 40°C.

застосування

- Нанесіть повністю перемішаний матеріал на підготовлену поверхню.
- Спочатку нанесіть матеріал дуже тонким шаром, щоб «зволжити» поверхню та уникнути потрапляння повітря.
- Нанесіть шар до бажаної товщини (мінімум 6 мм), уникаючи потрапляння повітря.
- При температурі 25°C час роботи становить 30 хвилин, а функціональний час затвердіння – 7 годин. Час роботи та затвердіння залежить від температури та маси – чим вища температура та чим більша маса, тим швидше затвердіння.

інспекція

- Візуально перевірте наявність отворів та пустот одразу після нанесення.
- Після затвердіння покриття повторіть візуальний огляд, щоб переконатися у відсутності отворів, пустот або пошкоджених ділянок.
- Контролюйте товщину покриття, особливо в критичних точках.
- Виконайте тест за допомогою детектора свят, щоб підтвердити цілісність покриття.



Ремонт

Будь-які порожнечі, отвори та ділянки з малою товщиною, виявлені в покритті, слід відремонтувати шляхом легкого шліфування, очищення та нанесення додаткового шару продукту.

Прибирання

Відразу після використання очистіть інструменти засобом LOCTITE®засіб для чищення на основі розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічно.

Технічні поради щодо роботи з епоксидними смолами

Умови навколишнього середовища

- Відносна вологість: <85%
- Температура навколишнього середовища: >15°C (60°F) і зростає
- Температура основи завжди повинна бути на 3°C (7°F) вищою за точку роси, щоб уникнути конденсації вологи на деталях.

Час роботи та швидкість затвердіння залежать від температури та маси:

- Чим вища температура, тим швидше відбувається затвердіння. Чим
- більша маса матеріалу, тим швидше відбувається затвердіння.

Щоб пришвидшити затвердіння епоксидних смол за низьких температур:

- Зберігайте епоксидну смолу за кімнатної температури або нагрійте компонент(и) смоли/затверджувача перед змішуванням. Ніколи не використовуйте відкритий вогонь.
- Попередньо розігрійте ремонтовану поверхню, поки вона не стане теплою на дотик.
- Робоча зона намету для досягнення відповідних умов навколишнього середовища.

Щоб уповільнити затвердіння епоксидних смол за високих температур:

- Зберігайте епоксидну смолу за кімнатної температури або охолодіть компонент(и) смоли/затверджувача перед змішуванням.
- Працюйте в прохолодні ранкові години та в затіненому від прямих сонячних променів місці.

Зберігання

Зберігайте продукт у невідкритій упаковці в сухому місці. Інформація про зберігання може бути вказана на етикетці упаковки продукту.

Оптимальне зберігання: від 8°C до 21°C. Зберігання за температури нижче 8°C або вище 28°C може негативно вплинути на властивості продукту.

Матеріал, видалений з контейнерів, може бути забруднений під час використання. Не повертайте продукт в оригінальну упаковку. Корпорація Henkel не несе відповідальності за продукт, який був забруднений або зберігався за умов, відмінних від зазначених раніше. Якщо потрібна додаткова інформація, зверніться до місцевого представника Henkel.

специфікація продукту

Технічні дані, що містяться в цьому документі, призначені лише для довідки та не вважаються специфікаціями продукту. Специфікації продукту знаходяться в сертифікаті аналізу або, будь ласка, зверніться до представника Henkel.

схвалення та сертифікат

Зверніться до представника Henkel для отримання відповідного схвалення або сертифіката цього продукту.

діапазони ATA

Дані, що містяться в цьому документі, можна вважати типовими значеннями. Значення базуються на фактичних даних випробувань і періодично перевіряються.

Діапазон температури/вологості: 23°C / 50% відносної вологості = 23±2°C / 50±5% відносної вологості

конверсії

°C x 1,8) + 32 = °FV/
мм x 25,4 = V/міл м /
25,4 = дюйми м /
25,4 = міл
x 0,225 = фунт
/мм x 5,71 = фунт/дюйм /мм² x
145 = фунт/кв. дюйм Па x 145 =
фунт/кв. дюйм
· тх 8,851 = фунт-дюйм
· м x 0,738 = фунт-фут
· мм x 0,142 =
унція·дюйм Па·с = сП

відмова від відповідальності

Інформація, надана в цьому Технічному паспорті (ТП), включаючи рекомендації щодо використання та застосування продукту, базується на наших знаннях та досвіді роботи з продуктами на дату цього ТП. Продукт може мати різноманітне застосування, а також різні умови застосування та роботи у вашому середовищі, які знаходяться поза нашим контролем. Тому Henkel не несе відповідальності за придатність нашого продукту для виробничих процесів та умов, за яких ви його використовуєте, а також за передбачуване застосування та результати. Ми наполегливо рекомендуємо вам провести власні попередні випробування, щоб підтвердити таку придатність нашого продукту. Будь-яка відповідальність щодо інформації в Технічному паспорті або будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях щодо відповідного продукту виключається, за винятком випадків, коли прямо погоджено інше, та за винятком випадків, пов'язаних зі смертю або тілесними ушкодженнями, спричиненими нашою недбалістю, та будь-якої відповідальності згідно з будь-яким чинним обов'язковим законодавством про відповідальність за продукцію.

Продукція n case постачається компанією Henkel Belgium NV, Henkel Iectronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel technologies France SAS та Henkel France SA, будь ласка, додатково зверніть увагу на наступне:

у випадку, якщо компанія «Хенкель» все ж буде притягнута до відповідальності за будь-якими юридичними підставами раунду, відповідальність компанії «Хенкель» ні в якому разі не перевищуватиме суму одноразової поставки.



У випадку, якщо продукція постачається компанією Henkel Colombiana, SAS, застосовується наступне застереження:

Інформація, надана в цьому Технічному паспорті (ТП), включаючи рекомендації щодо використання та застосування продукту, базується на наших знаннях та досвіді роботи з продуктом на дату цього ТП. Тому компанія «Хенкель» не несе відповідальності за придатність нашого продукту для виробничих процесів та умов, за яких ви його використовуєте, а також за передбачуване застосування та результати. Ми наполегливо рекомендуємо вам провести власні попередні випробування, щоб підтвердити таку придатність нашого продукту. Будь-яка відповідальність щодо інформації в Технічному паспорті або будь-яких інших письмових чи усних рекомендацій щодо відповідного продукту виключається, окрім випадків, коли прямо погоджено інше, та окрім випадків, пов'язаних зі смертю або тілесними ушкодженнями, спричиненими нашою недбалістю, та будь-якої відповідальності згідно з будь-яким чинним обов'язковим законодавством про відповідальність за якість продукції.

У випадку, якщо продукція постачається корпорацією Henkel або корпорацією Henkel Canada, застосовується наступне застереження:

Дані, що містяться в цьому документі, надаються лише для ознайомлення та вважаються достовірними. Ми не можемо нести відповідальність за результати, отримані іншими особами, чії методи ми не контролюємо. Користувач несе відповідальність за визначення придатності для своїх цілей будь-яких методів виробництва, згаданих у цьому документі, та за вжиття таких запобіжних заходів, які можуть бути доцільними для захисту майна та осіб від будь-яких небезпек, які можуть бути пов'язані з їх використанням та обробкою. З огляду на вищезазначене, **Корпорація «Хенкель» окремо відмовляється від усіх гарантій, явних чи неявних, включаючи гарантії товарної придатності або придатності для певної мети, що виникають внаслідок продажу або використання продукції корпорації «Хенкель».** Корпорація «Хенкель» окремо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі або випадкові збитки будь-якого роду, включаючи втрачену вигоду. Обговорення тут різних процесів або складів не слід тлумачити як твердження про те, що вони не підпадають під домінування патентів, що належать іншим особам, або як ліцензію на будь-які патенти корпорації Henkel, які можуть охоплювати такі процеси або склади. Ми рекомендуємо кожному потенційному користувачеві перевірити запропоноване застосування перед повторним використанням, використовуючи ці дані як орієнтир. Цей продукт може бути охоплений одним або кількома патентами чи заявками на патент США або інших країн.

Використання торгової марки

Якщо не зазначено інше, усі торговельні марки в цьому документі є торговельними марками корпорації Henkel у США та інших країнах. ® позначає торговельну марку, зареєстровану в Патентному відомстві США.

Посилання 2