

LOCTITE® AA 330

Колишня назва LOCTITE®330™

Червень 2022

ОПИС ПРОДУКТУ

LOCTITE® AA 330 має наступними характеристиками:

Технологія	Акрил
Клас хіміч. з'єдн.	Ефір уретан метакрилату
Зовнішній вигляд незаполімеризованого продукту	Злегка каламутна рідина від безповітряний до блідо-жовтого кольору LMS
Компоненти	Однокомпонентний - змішування не потрібно
В'язкість	Висока
Умови полімеризації	З активатором
Застосування	Склеювання

LOCTITE® AA 330 - адгезив загального призначення, призначений для склеювання металевих, дерев'яних, феритових, керамічних та пластикових матеріалів. В галузі застосування продукту також входять ручні інструменти, побутові прилади, спортивні товари та декоративне оздоблення.

Міжнародна сертифікація NSF Реєстрація в системі NSF категорії P1 передбачає застосування продукту герметика у споуках, які мають прямого контакту з їжею. в якості

Примітка: Це схвалення має територіальне обмеження. За додатковою інформацією та роз'ясненнями зверніться до регіональної технічної служби.

Властивості незаполімеризованого продукту

Питома вага при 25 °C 1,05

В'язкість Брукфільду - RVT, 25 °C, мПа·с (сР):

Шпіндель 7, швидкість 20 об/хв, 45 000-90 000 LMS

В'язкість, EN 12092 - SV, 25 °C, після 180 сек, мПа·с (сР):

Швидкість 20 с-1 30 000-70 000

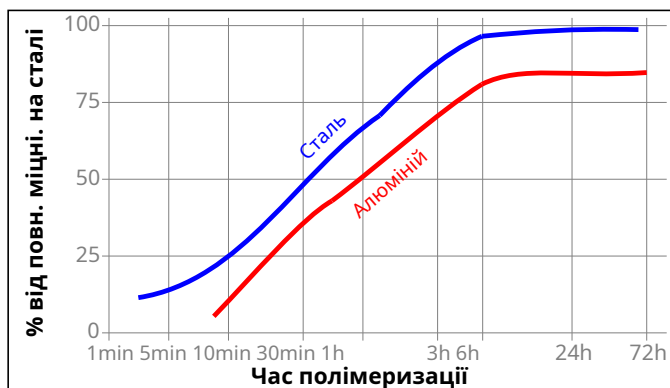
Точка спалаху - див. паспорт безпеки матеріалу (MSDS)

ПРОЦЕС ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ ПРОДУКТУ

Швидкість полімеризації на різних матеріалах

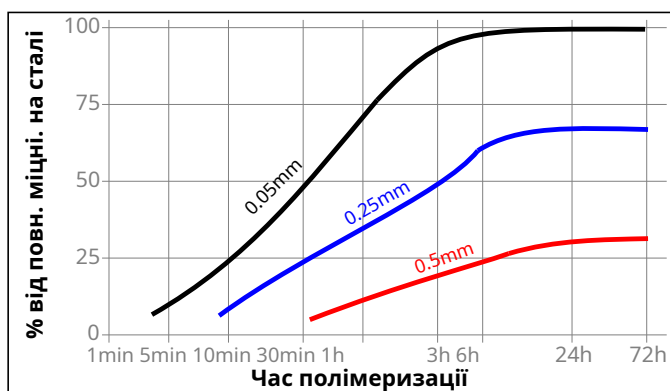
Швидкість полімеризації залежить від матеріалів деталей, що сполучаються. Нижченаведений графік

показує час набору міцності на зсув при склеюванні сталевих отпескоструєних пластинах, зібраних внахлест,. Випробування проводилися за стандартом ISO 4587 (нанесення 7387™ на одну поверхню).



Залежність швидкості полімеризації від зазору

Швидкість полімеризації залежить від величини зазору між поверхнями, що сполучаються. Нижченаведений графік показує час набору міцності продукту при склеюванні сталевих отпескоструєних пластинах, зібраних внахлест, при різних зазорах. Випробування проводилися за стандартом ISO 4587 (нанесення 7387™ на одну поверхню).



Властивості заполімеризованого продукту

Фізичні властивості:

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K-1	151×10 ⁻⁶
Temperature Range: -25°C до 25°C	
Теплопровідність, ISO 8302, Вт/(м*К)	0,1
Теплоємність, кДж/(кг К)	0,3



ВЛАСТИВОСТІ ЗАПОЛІМЕРИЗОВАНОГО ПРОДУКТУ**Адгезійні властивості**

Після 24 годин при 22 °C, Активатор 7387™ на один бік
Міцність на зсув ISO 4587 ISO 4587:

Вуглецева сталь Н/мм² 15-30
(піскоструминна обробка) (psi) (2175-4350)

Міцність на відрив, ISO 6922:

Вуглецева сталь Н/мм² 12-22
(піскоструминна обробка) (psi) (1740-3 190)

Після 24 годин при 22 °C, Активатор 7387™ або 7386™ на дві сторони

Міцність на зсув ISO 4587 ISO 4587:

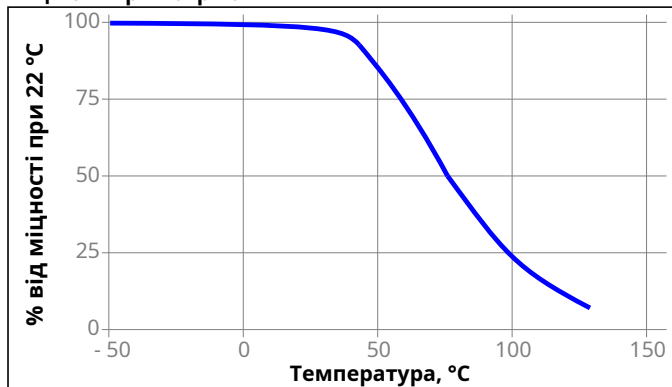
Вуглецева сталь Н/мм² ≥16,5^{LMS}
(піскоструминна обробка) (psi) (≥2 390)

ПРОТИВНІСТЬ ЗОВНІШНІМ ФАКТОРАМ

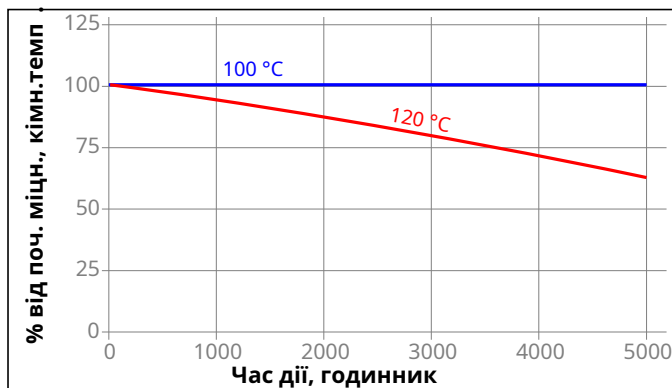
Полімеризація протягом 1 тижня при 22 °C, Активатор 7387™ на одну сторону

Міцність на зсув ISO 4587 ISO 4587:

Вуглецева сталь
(піскоструминна обробка):
зазор 0.25 мм

Міцність при нагріванні**Температурне старіння**

Витримка при вказаних температурах та випробування при 22 °C



Хімістійкість / Стійкість до розчинників Витримка при вказаних температурах та випробування 22 °C. при

Середовище	°C	% від початкової міцності	
		350 h	720 h
Ацетон	22	10	10
Моторне масло (MIL-L-46152)	87	90	66
Неетилований бензин	22	20	20
Ефір фосфорної кислоти	87	93	75
Вода/гліколь 50/50	87	60	60

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Продукт не рекомендується застосовувати серед чистого кисню, хлору та інших сильних окислювачів.

Інформація щодо безпечного застосування продукту міститься в паспорті безпеки матеріалу (MSDS).

При використанні спеціальних систем для очищення поверхні перед застосуванням продукту необхідно перевірити сумісність з миючими розчинами. В окремих випадках миючі розчини можуть негативно впливати на властивості продукту.

Вказівки щодо застосування:

- Для досягнення найкращого ефекту поверхні, що сполучаються, повинні бути очищені і знежирені.
- Для забезпечення швидкої та надійної полімеризації активатор 7387™ або 7386™ наноситься на одну з поверхонь, що склеюються, а клей на іншу. Складання деталей необхідно провести протягом 15 хвилин.
- Рекомендований зазор для клейового шва – 0.1 мм. У тому випадку, коли зазор більше (макс. до 0.5 мм), або потрібна прискорена полімеризація, активатор 7387 або 7386 наноситься на обидві поверхні. Складання деталей необхідно провести негайно (протягом 1 хвилини).
- Надлишки клею можна видалити за допомогою органічного розчинника.
- Необхідно утримувати деталі, що склеюються, нерухомо, поки клей повністю не зафіксує з'єднання.
- Продукт повинен досягти повної міцності перед тим, як буде застосовано робоче навантаження (зазвичай від 24 до 72 годин після складання, залежно від зазору, матеріалів та навколишніх умов).

Специфікація матеріалів Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датується - Березень 11, 1996. Звіти тестів підтверджують заявлені властивості всім доступним партій. LMS тести включають також контроль якості за окремими параметрами, які є визначальними для споживачів. Додатково суцільний контроль застосовується для гарантії якості та відповідності. Особливі вимоги споживачів можна розглянути підрозділом Henkel, відповідальним за якість.

Зберігання

Продукт необхідно зберігати у сухому прохолодному місці у закритих ємностях. Інформація про зберігання може бути



вказано на етикетці упаковки.

Оптимальні умови зберігання при температурі до 21°C
Зберігання при температурі нижче 8 °C або вище 28 °C може негативно вплинути на властивості продукту.

Продукт, витягнутий із оригінальної упаковки, може бути забруднений під час використання. Не повертайте його назад в оригінальну упаковку. Компанія Henkel не несе відповідальності за матеріали, які були забруднені під час використання, умови зберігання яких не відповідали вищезазначеним вимогам. За додатковою інформацією звертайтеся до регіонального відділу роботи з клієнтами або служби технічної підтримки.

Переказні величини

(°C x 1.8) + 32 = °F кВ/
 мм x 25.4 = В/мил мм /
 25.4 = дюйм мкм / 25.4
 = милий
 Н x 0.225 = фунт Н/мм x 5.71
 = фунт/дюйм Н/мм² x 145 =
 фунт/дюйм² МПа x 145 =
 фунт/дюйм² Н·м x 8.851 =
 фунт·дюйм Н·м x 0.738 =
 фунт·фут Н·мм хм = мум =
 мум = н. сП

Заява про відмову від відповідальності

Інформація, що міститься в даному Листі Технічної Інформації (ТІ), включаючи рекомендації щодо використання та застосування продукту, ґрунтується на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа ТІ. Даний продукт може мати безліч варіантів застосування, а також може застосовуватися в різних умовах та за незалежних від нас обставин. У зв'язку з цим Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів та умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за передбачуване застосування та результати застосування цієї продукції. Ми рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. За винятком однозначно узгоджених випадків, а також на підставах, передбачених застосовним законодавством щодо відповідальності за якість продукції, будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях щодо даного продукту, виключається; винятком також є випадки смерті або заподіяння шкоди здоров'ю внаслідок злочинної недбалості з нашого боку.

У випадку, якщо продукція постачається Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS та Henkel France SA, зверніть увагу на наступне: У випадку, якщо, проте, компанія Henkel з будь-яких юридичних підстав все-таки виникає відповідальність, то така відповідальність Henkel у жодному разі не перевищує вартості відповідного постачання.

У випадку, якщо продукція постачається Henkel Colombiana SAS, застосовується таке положення про обмеження відповідальності: Інформація, що міститься в даному Листі ТІ, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання даного Листа ТІ. Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів та умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за можливе застосування та результати застосування цієї продукції. Ми настійно рекомендуємо Вам провести попередні випробування для того, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. За винятком однозначно узгоджених випадків, а також з підстав, передбачених чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції, будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях щодо даного продукту, виключається; винятком також є випадки смерті або заподіяння шкоди здоров'ю внаслідок злочинної недбалості з нашого боку.

У випадку, якщо продукція поставляється компаніями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., або Henkel Canada, Inc., застосовується таке положення про обмеження відповідальності: Дані, що наводяться в даному Листі ТІ, надаються лише з метою інформування та вважаються достовірними. Ми не можемо відповідати за результати, отримані іншими особами, чії методи

роботи не залежить від нас. Користувач зобов'язаний визначити придатність даного виробничого методу для своїх цілей та вжити таких запобіжних заходів, які можуть бути рекомендовані для захисту людей та майна від небезпек, що виникають при обігу та використанні даної продукції. У зв'язку з цим Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-яких явних і певних гарантій, включаючи гарантії товарної якості або товарної придатності для конкретних цілей, що впливають із продажу або використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі чи ненавмисні збитки будь-якого роду, включаючи втрачену вигоду. Обговорення, що стосуються різних процесів або сполук, не повинні тлумачитися як твердження, що такі процеси або сполуки вільні від дії патентів, що перебувають у власності інших осіб, або як ліцензія, передбачена патентами.

Henkel, для таких процесів або з'єднань. Ми рекомендуємо кожному користувачеві проводити попередні випробування запропонованого застосування до основного використання продукції, використовуючи ці дані як керівництво для своїх дій. Щодо цієї продукції можуть діяти один або кілька патентів чи патентних заявок США чи інших держав.

Використання товарних знаків. Якщо не зазначено інше, всі товарні знаки в цьому документі належать Henkel Corporation у США та інших країнах. ® означає товарний знак, зареєстрований у Бюро США за патентами та товарними знаками.

Посилання 1.5

