

## TEROSON® BOND 120

Серпень 2020

### ОПИС ПРОДУКТУ

TEROSON® BOND 120 має такі характеристики:

<b>Технологія</b>	Поліуретан
Хімічний тип	Поліуретан
Зовнішній вигляд (незатверділий)	Чорний
Компоненти	Однокомпонентний – не потребує змішування
В'язкість	Паста
<b>Твердіння</b>	За рахунок вологості
<b>Застосування</b>	Клей для вітрових стекол
Температура навколишнього середовища при застосуванні	-10до 45°C (14до 113°F)
Температура матеріалу при нанесенні	5до 35°C (41до 95°F)
Температура експлуатації	-40до 90°C (-40до 194°F)
Короткочасно (до 1год.)	120°C (248°F)
<b>Час безпечного виїзду автомобіля з подушкою безпеки</b>	
Параметри тесту FMVSS 212/208 Краш-тест 48 км/год, 100% лобове зіткнення	2 години
Параметри тесту Новий стандарт краш-тесту 64 км/год, 40% перекриття	2 години
Особливі переваги	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Хороша стійкість до провисання</li> <li>• Не тягнеться за насадкою</li> <li>• Сумісний з ADAS (Вдосконалені Системи Допомоги Керування)</li> <li>• Висока пружність та міцність на зсув</li> <li>• Низька електропровідність</li> </ul>

TEROSON® BOND 120 - це однокомпонентний поліуретановий клей для лобового скла. Час формування поверхневої плівки та затвердіння залежать від вологості та температури. Час затвердіння може змінюватися залежно від глибини з'єднання. Збільшуючи температуру і вологість, час реакції можна зменшити. Низька температура, а також низька вологість уповільнює процес. Він має відмінну адгезію до скла, скла з керамічним покриттям, скла з інкапсуляцією, до пофарбованих поверхонь з використанням праймера / активатора. Типове застосування включає вклеювання передніх,

задніх та бічних стекол до кузова пасажирських, комунальних, спеціальних та залізничних транспортних засобів.

### ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ НЕЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

Густина за темп. 23°C 1,3

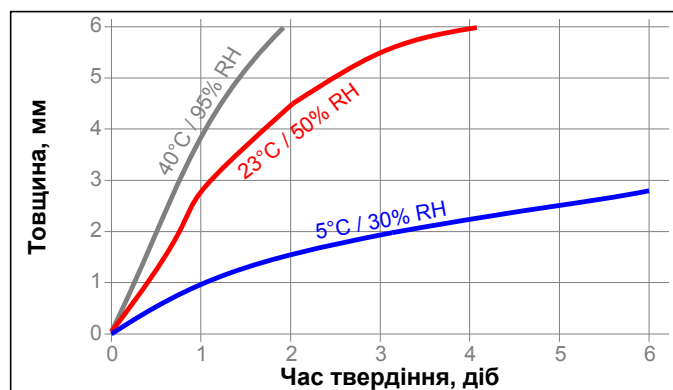
### ТИПОВИЙ ПРОЦЕС ТВЕРДІННЯ

Твердіння за 24 години, мм 3  
DIN 50014 за умов 23°C/50%RH  
Час скління, хвилини 25  
(from material application to inserting of the pane)

### Твердіння залежно від вологості та температури

Як видно з графіку нижче, вологість і температура впливають на швидкість твердіння клею.

### Швидкість твердіння



Це також відображається в часі безпечного виїзду для цього клею, який влітку коротший, а взимку довший.

### ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

Твердіння 7 днів за умов 23°C, 50% RH

### Фізичні властивості

Твердість за Шором, дюрометр А 67  
DIN53505  
Подовження при розриві, % 300  
DIN 53504  
Міцність на розрив 8,5 Н/мм<sup>2</sup>  
DIN 53504 (psi) (1 200)

### Клейові властивості

Скло, товщина шару 5 мм  
DIN 54451  
Міцність на зсув 24 години 4 Н/мм<sup>2</sup>

	(psi)	(580)
Повне затвердіння	N/мм <sup>2</sup>	6
	(psi)	(870)
Модуль зсуву	N/мм <sup>2</sup>	2
	(psi)	(290)

випаровування є обов'язковим не менше 2 хвилин.

## ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Цей продукт не рекомендовано використовувати в середовищі чистого кисню та/або збагачених киснем системах, його не слід вибирати в якості герметика для хлору та інших сильних окислювачів.

Інформація щодо безпечного застосування продукту міститься в паспорті безпеки матеріалу (SDS).

## Спосіб застосування

### Важливо

При нанесенні праймеру, шпаклівки, ґрунту, фарби або інших покриттів слід враховувати і дотримуватися технічних вказівок від виробників.

### Підготовка поверхні

1. Поверхні які склеюються повинні бути сухими і очищеними від мастил, пилу, жиру та інших забруднень.
2. Перевірте нове лобове скло на наявність пошкоджень та переконайтеся, що воно підходить.
3. Для отримання оптимальної адгезії на новому склі ми рекомендуємо два різних методи підготовки поверхні (на основі розчинника, TEROSON® VR 10 або на водній основі, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

Процес очищення на основі розчинника:

- a. Протріть поверхню безворсовою тканиною з TEROSON® VR 10.
- b. Відшліфуйте лінію склеювання нетканою абразивною подушечкою або змоченим TEROSON® BOND SPONGE.
- c. Знову протріть поверхню безворсовою тканиною з TEROSON® VR 10.

Або

Процес очищення на водній основі:

- a. Очистіть поверхню за допомогою TEROSON® BOND GLASS CLEANER
  - b. Відшліфуйте лінію склеювання змоченим TEROSON® BOND SPONGE.
  - c. Нанесіть TEROSON® BOND GLASS CLEANER ще раз і протріть насухо лінію склеювання за допомогою безворсової тканини рухаючи в одному напрямку.
4. Зачекайте принаймні 2 хвилини після процесу очищення, щоб всі залишки випарувалися.
  5. Як правило, очищення зрізаного шару клею, що залишився на кузові, не є необхідним. Однак, якщо потрібно очищення цього шару, що залишився, час

## Нанесення праймеру

1. Перш ніж відкривати пляшку TEROSON® BOND ALL-IN-ONE- PRIMER, добре струсіть (принаймні 1 хвилину).
2. Нанесіть праймер на лінію склеювання вовняним аплікатором за один прохід (дайте випаруватися 2 хвилини).
3. Протягом перших 2 годин після обрізки старого клейового шва в рамі кузова наносити праймер не потрібно. Але якщо на заміну йде більше 2 годин, необхідно активувати старий підрізаний шов клею за допомогою TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER. ПРИМІТКА. За умови, що він не забруднений пилом або жиром, старий підрізаний шов клею є найкращою поверхнею для нового клею TEROSON® BOND 120.
4. Якщо скло попередньо покрито праймером або клеєм/герметиком на основі поліуретану на заводі виробника, TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER також підходить для забезпечення правильної адгезії TEROSON® BOND 120 до попередньо нанесеного покриття.
5. Нанесіть TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER на попередньо нанесене покриття вовняним аплікатором тонким шаром. Дайте випаруватися протягом 2 хвилин. Потім TEROSON® BOND 120 наноситься як зазвичай, але з урахуванням товщини шару попередньо нанесеного покриття.

## Альтернативна попередня обробка скла активатором

- a. Нанесіть TEROSON® BOND ACTIVATOR на керамічну окантовку скла. Повинна бути видна рівна волога плівка.
- b. TEROSON® BOND ACTIVATOR випаровується мінімум 5 хвилин за температури 10 до 35 ° C.

Якщо коефіцієнт пропускання УФ-випромінювання на лінії склеювання повинен бути нижче 99,9%, слід використовувати чорний праймер щоб забезпечити УФ-захист клею.

## Нанесення

1. Клей для вітрового скла TEROSON® BOND 120 найкраще застосовувати як у картриджах, так і в упаковці з фольги, використовуючи професійне обладнання, таке як ручні акумуляторні або пневматичні дозатори з поршневым штоком.
2. Необхідно дотримуватись часу безпечного виїзду TEROSON® BOND 120.

## Зберігання

Зберігати продукт в закритій упаковці в сухому місці. Інформація щодо зберігання може бути вказана на етикетці.

**Оптимальні умови зберігання: 15 до 25 °C. При температурі нижче 5 °C або вище 25 °C може відбутися зміна властивостей продукту.**

Вийнятий з упаковки продукт може бути забруднений в

процесі використання. Не повертати продукт назад в упаковку. Компанія Henkel не несе відповідальності за продукт, який був забруднений або зберігався в умовах, відмінних від зазначених вище. Якщо вам необхідна додаткова інформація, зверніться до найближчого центру технічної підтримки або в службу підтримки клієнтів.

#### Специфікація продукту:

Технічні дані, що містяться в даному документі, призначені тільки в якості довідки і не вважаються специфікаціями продукту. Технічні характеристики продукту містяться в Сертифікаті аналізу, зверніться до представника Хенкель.

#### Схвалення та сертифікат:

Будь ласка, зв'яжіться з представником Henkel для отримання відповідного схвалення або сертифікату цього продукту.

#### Діапазони даних

Дані, що містяться в цьому документі, можуть бути представлені як типові значення. Значення базуються на фактичних даних тестів і перевіряються періодично.

Діапазони температури / вологості: 23 °C / 50% RH = 23±2 °C / 50±5% RH.

#### Переклад величин:

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 кВ/мм x 25.4 = В/міл  
 мм / 25.4 = дюйм  
 мкм / 25.4 = міл  
 Н x 0.225 = фунт  
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм  
 Н/мм<sup>2</sup> x 145 = psi  
 МПа x 145 = psi  
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм  
 Н·м x 0.738 = фунт·дюйм  
 Н·мм x 0.142 = унція·дюйм  
 МПа·с = сПз

#### Застереження:

Інформація, надана в цьому Листі технічної інформації (ЛТІ), включаючи рекомендації щодо використання і застосування продукту, ґрунтується на наших знаннях і досвіді застосування продукту на дату цього ЛТІ. Продукт може використовуватися для різних цілей і умов праці у вашому середовищі. Це не піддається контролю з нашого боку і компанія Henkel, таким чином, не несе відповідальності за відповідність наших продуктів виробничим процесам і умовам, в яких ви будете їх використовувати. Компанія Henkel також не несе відповідальності за передбачуване застосування і результати. Ми наполегливо рекомендуємо перед застосуванням продукції проводити випробування на придатність нашої продукції для ваших цілей і задач. Будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Листку з технічними даними або будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях, що стосуються цього продукту, виключена, окрім явно встановлених випадків смерті або заподіяння шкоди здоров'ю в результаті нашої недбалості, а також з підстав, передбачених чинним законодавством в частини відповідальності за якість продукції.

**Якщо продукція поставляється компаніями Henkel**

**Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS і Henkel France SA, зверніть увагу на таке:**

Якщо у компанії Henkel з якихось юридичних підстав виникає відповідальність, то така відповідальність Henkel у жодному разі не перевищує вартості відповідної поставки.

**Якщо продукція поставляється компанією Henkel Colombiana S.A.S., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:**

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (ЛТІ), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання ЛТІ. У зв'язку з цим, Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за належне застосування й результати застосування даної продукції. Ми настійно рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей.

Будь-яка відповідальність щодо інформації, яка міститься в ЛТІ або в будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях щодо цього продукту, виключається, за винятком однозначно узгоджених випадків і явно встановлених випадків смерті або пошкодженню здоров'я через нашу злочинну недбалість, а також на підставі, передбаченій чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції.

**Якщо продукція поставляється компаніями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., або Henkel Canada, Inc., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:**

Дані, наведені в цьому Листі ТІ, надаються тільки з метою інформування і вважаються достовірними. Ми не можемо нести відповідальність за результати, отримані іншими особами, методи роботи яких не залежать від нас. Користувач зобов'язаний визначити придатність даного виробничого методу для своїх цілей і вжити таких запобіжних заходів, які можуть бути рекомендовані для захисту людей і майна від ризиків, що виникають при обігу й використанні цієї продукції. У зв'язку з цим, **Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-яких явних і неявних гарантій, зокрема гарантії товарної якості або товарної придатності для конкретних цілей, що випливають із продажу або використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі чи ненавмисні збитки будь-якого виду, зокрема за упущену вигоду.** Наведені обговорення, що стосуються різних процесів або з'єднань, не повинні тлумачитися як твердження, що такі процеси або з'єднання вільні від дії патентів, які перебувають у власності інших осіб, або як ліцензія, передбачена патентами корпорації Henkel, для таких процесів або з'єднань. Ми рекомендуємо кожному користувачеві проводити попередні випробування передбаченого застосування до основного використання продукції, використовуючи ці дані як інструкції для своїх дій. Стосовно цієї продукції можуть діяти один або кілька патентів або патентних заявок США чи інших держав.

#### Використання товарних знаків

Якщо не зазначено інше, усі товарні знаки в даному

документі є зареєстрованими товарними знаками компанії Henkel і її філій у США та в інших країнах. ® позначає товарний знак, зареєстрований у Патентному відомстві США.

Reference 0.0

