

ОПИС ПРОДУКТУ

LOCTITE® 577™ має такі характеристики:

Технологія	Акрил
Хімічний тип	Ефір диметакрилату
Зовнішній вигляд (незатверділий)	Жовта паста
Флуоресценція	Позитивна під УФ-світлом
Компоненти	Однокомпонентний – не потребує змішування
В'язкість	Висока, тиксотропний
Затвердіння	Анаеробне
Вторинне твердіння	Активатор
Застосування	Герметизація різьби
Міцність	Середня

Цей Лист Технічної Інформації дійсний для LOCTITE® 577™ виготовлених з дат, зазначених у розділі "Показник дати виготовлення"

LOCTITE® 577™ призначений для фіксації та герметизації металевих різьбових з'єднань труб і фітінгів. Особливо підходить для використання на нержавіючій сталі без необхідності активації поверхні. Продукт твердіє за відсутності повітря між металевими поверхнями, запобігає ослабленню та втраті герметичності під впливом ударів і вібрації. Тиксотропний характер LOCTITE® 577™ зменшує стікання рідкого продукту після нанесення на поверхню. LOCTITE® 577™ забезпечує надійні показники твердіння. Він твердіє не тільки на активних металах (наприклад, латунь, мідь), а й на пасивних, таких як нержавіюча сталь і поверхні з гальванічним покриттям. Продукт твердіє на зазорах до 0,25 мм (0,01 дюйма), має високі температурні характеристики та толерантний до забруднень. Він твердіє при незначних поверхневих забрудненнях від різних мастил, таких як мастило для різання, змазки, антикорозійні та захисні рідини та очищувачі, що містять поверхнево-активні речовини та інгібітори корозії.

NSF International

Зареєстрований згідно NSF Категорія P1 для використання як герметика для процесів обробки їжі там, де немає прямого контакту з харчовими продуктами. **Примітка:** потребує перевірки на відповідність місцевому законодавству. Будь ласка, зв'яжіться з вашим місцевим

Технічним Центром для отримання додаткової інформації та роз'яснень.

Схвалено Австралійською Газовою Асоціацією, сертифікат номер 4787 Клас III номінальний робочий тиск 2000 kPa, робоча температура -10 до 135°C. **Примітка:** Це регіональне схвалення. Для отримання додаткової інформації та роз'яснень зверніться до місцевого центру технічного обслуговування.

EN 751-1

Матеріали ущільнювальні для металевих різьбових з'єднань, що контактують з газами 1-го, 2-го та 3-го сімейств та гарячою водою; Частина 1: Анаеробні ущільнювальні герметики. LOCTITE® 577™ пройшов випробування та відповідає стандарту EN 751-1 для сполук класу H та має сертифікат **DVGW**.

ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ НЕЗАТВЕРДЛОГО ПРОДУКТУ

Питома вага за темп. 25 °C 1,1

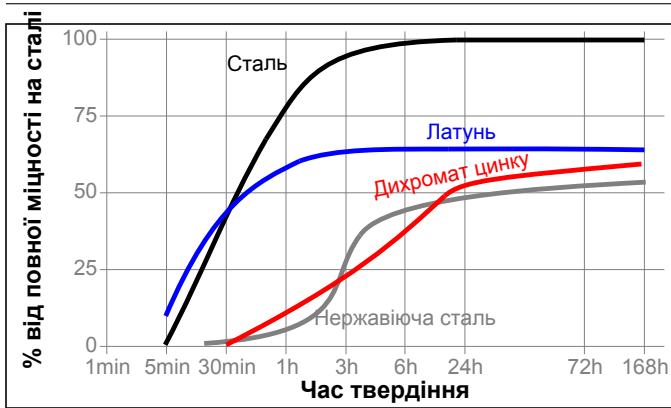
В'язкість за Брукфільдом - відн. темп., 25 °C, мПа·с (сПз):
 Шпindelь 6, швидкість 2,5 об/хв, 70 000 до 130 000
 Шпindelь 6, швидкість 20 об/хв 16 000 до 33 000

Температура Спалаху - Дивись Паспорт Безпеки Продукту (SDS)

ТИПОВИЙ ПРОЦЕС ТВЕРДІННЯ**Швидкість твердіння залежно від матеріалу основи**

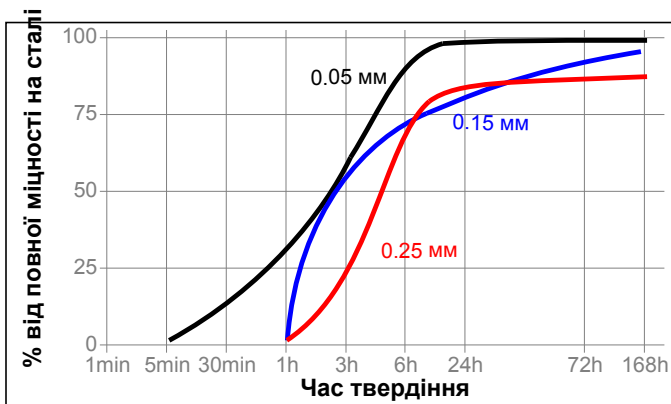
Швидкість твердіння залежатиме від матеріалу основи. Наведений нижче графік демонструє типову залежність моменту зриву від часу на сталевих болтах і гайках M10 відносно різних матеріалів основи, випробовуваних відповідно до ISO 10964.





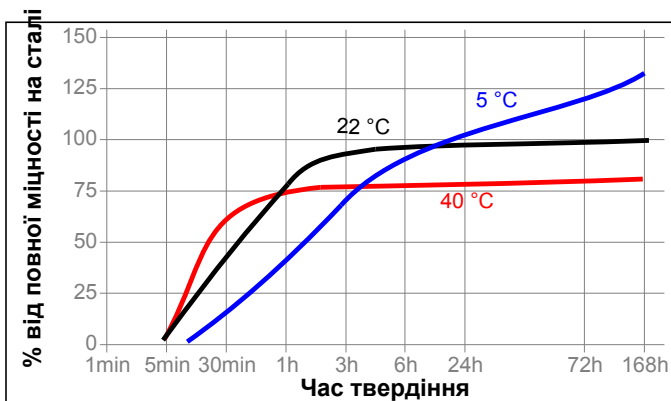
Швидкість твердіння залежно від зазору

Швидкість твердіння буде залежати від величини зазору. Зазор в різьбових з'єднаннях залежить від типу різьби, якості та розміру. Наведений нижче графік демонструє зростання міцності продукту залежно від часу на сталевих валу і втулці для різних величин зазорів, випробуваних відповідно до ISO 10123.



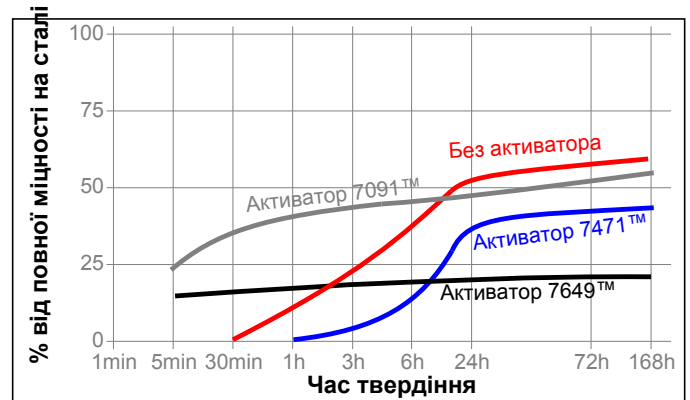
Швидкість твердіння залежно від температури

Швидкість твердіння залежатиме від температури. Наведений нижче графік демонструє залежність моменту зриву від часу за різних температур на сталевих болтах і гайках M10, випробуваних відповідно до ISO 10964.



Швидкість твердіння залежно від активатора

В умовах, коли швидкість твердіння недопустимо низька, або для значних зазорів, нанесення активатора на поверхню підвищить швидкість твердіння. Наведений нижче графік показує залежність моменту зриву від часу на сталевих гайках і болтах M10 покритих дихроматом цинку із застосуванням Активаторів 7471™ та 7649™ і випробуваних відповідно до ISO 10964.



ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

Фізичні властивості:

Питома теплоємність, кДж/(кг·К)	2,0
міцність на розрив, ISO 37	H/мм ² 1,3 (psi) (190)
Модуль пружності при розтягуванні, ISO 37	H/мм ² 168 (psi) (24 350)

ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

Клейові властивості

Після 24 годин за темп. 22 °C

Момент зриву, ISO 10964:

M10 сталеві болти і гайки	H·м 33 (фунт.дюйм) (295)
M10 латунні гайки і болти	H·м 23 (lb.in.) (205)
M10 гайки і болти з дихроматом цинку	H·м 20 (lb.in.) (175)
M10 болти і гайки з нержавіючої сталі	H·м 15 (lb.in.) (135)
M10 гайки і болти з фосфатом цинку	H·м 30 (lb.in.) (265)
M6 сталеві болти і гайки	H·м 7 (lb.in.) (62)
M16 сталеві болти і гайки	H·м 69 (lb.in.) (615)
3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5)	H·м 33 (lb.in.) (295)

Зусилля відкручування, ISO 10964:

M10 сталеві болти і гайки	H·м 2,5 (фунт.дюйм) (22)
---------------------------	-----------------------------



M10 латунні гайки і болти	H·м	1,3
	(lb.in.)	(12)
M10 гайки і болти з дихроматом цинку	H·м	3,7
	(lb.in.)	(33)
M10 болти і гайки з нержавіючої сталі	H·м	1,9
	(lb.in.)	(17)
M10 гайки і болти з фосфатом цинку	H·м	1,8
	(lb.in.)	(16)
M6 сталеві болти і гайки	H·м	0,7
	(lb.in.)	(6,2)
M16 сталеві болти і гайки	H·м	7,5
	(lb.in.)	(66)
3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5)	H·м	3,8
	(lb.in.)	(34)

Момент зриву, ISO 10964, попередній натяг до 5 Н·м:
M10 сталеві болти і гайки H·м 27
(фунт.дюйм) (240)

Макс. зусилля відкручування, ISO 10964, попередній натяг до 5 Н·м:
M10 сталеві болти і гайки H·м 2,0
(фунт.дюйм) (18)

Міцність на зсув, ISO 10123:
Сталеві вал і втулка H/мм² 5
(psi) (725)

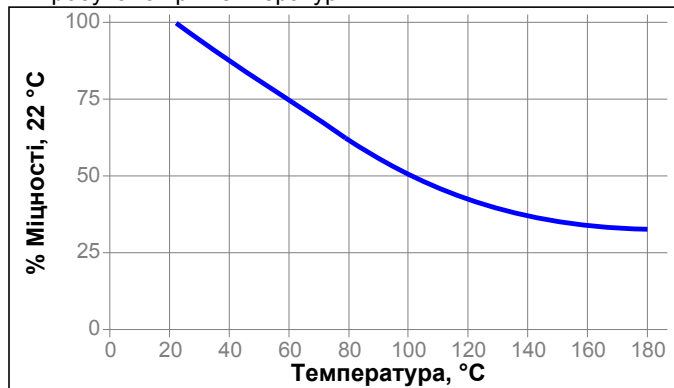
Після 1 тижня @ 22 °C
Момент зриву, ISO 10964, попередній натяг до 5 Н·м:
M10 гайки і болти з фосфатом цинку H·м 30
(lb.in.) (265)

ТИПОВА СТІЙКІСТЬ ДО НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Твердіння протягом 1 тижня за темп. 22 °C
Момент зриву, ISO 10964, попередній натяг до 5 Н·м:
M10 гайки і болти сталеві з фосфатом цинку

Температурна міцність

Випробувано при температурі



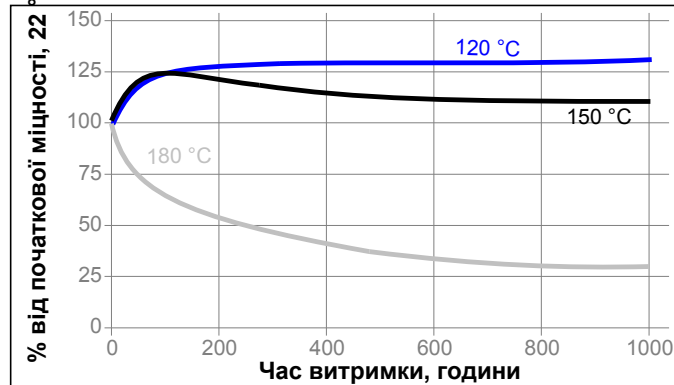
Холодна міцність

Цей продукт був перевірений за температур до -75°C (-100

F). Він може працювати нижче цієї температури, але його не було перевірено.

Температурне старіння

Старіння за зазначених температур, випробування за темп. 22 °C



Стійкість до хімічних речовин / розчинників

Старіння за зазначених умов та випробування за температури 22 °C.

Середовище	°C	% від початкової міцності		
		100 h	500 h	1000 h
Ацетон	22	95	65	70
Рідина нейтралізації вихлопних газів (AdBlue®)	22	125	125	130
Гальмівна рідина (DOT 4)	22	115	115	120
Етанол	22	110	90	90
Моторне мастило (5W30 - синтетичне)	125	120	130	135
Неетильований бензин	22	115	105	105
Вода/гліколь 50/50	87	105	95	90
B100 Біодизель	22	105	115	115
E85 паливний етанол	22	100	90	90

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Цей продукт не рекомендовано використовувати в середовищі чистого кисню та/або збагачених киснем системах, його не слід вибирати в якості герметика для хлору та інших сильних окиснювачів.

Інформація щодо безпечного застосування продукту міститься в паспорті безпеки матеріалу (SDS).

У тих випадках, коли використовуються водні миючі засоби для очищення поверхні перед склеюванням, важливо перевірити сумісність миючого розчину з клеєм. У деяких випадках миючі розчини можуть чинити негативний вплив на властивості клею.

Цей продукт зазвичай не рекомендується для використання на пластмасах (особливо на термопластах, це може призвести до розтріскування пластику). Користувачам рекомендується перевірити сумісність



продукту з такими матеріалами.

Спосіб застосування:

Для збирання

1. Для досягнення найкращих результатів, очистити всі поверхні (зовнішні та внутрішні) за допомогою очисників LOCTITE® на основі розчинника і дати висохнути
2. Якщо матеріал є неактивним металом або швидкість затвердіння занадто повільна, нанести Активатор і дати просохнути згідно його характеристик
3. Нанесіть продукт безперервною смужкою на 360° на робочі витки зовнішньої різьби, залишаючи перший вільним. Для великих різьб і зазорів також нанесіть продукт на внутрішню різьбу безперервною смужкою на 360°
4. Згідно з інструкцією зібрати фітинги та затягнути ключем відповідно до рекомендацій виробника
5. Належним чином затягнуті фітинги забезпечать герметизацію миттєво за помірним тиском. Для забезпечення максимальної стійкості до тиску і стійкості до розчинників дати продукту затвердіти, мінімум 24 години

Для розбирання

1. Розбирати зі стандартним ручним інструментом.
2. Коли ручний інструмент не ефективний через надмірну довжину різьби або великий діаметр (понад 1 дюйм), застосовують місцевий нагрів приблизно до 250 °C. Розібрати гарячим.

Для очищення

1. Затверділий продукт може бути видалений за допомогою комбінації витримки в розчиннику LOCTITE і механічної обробки, наприклад металевою щіткою.

Технічна характеристика продукту LOCTITE^{LMS}

LMS від Листопад 30, 2015. Звіти про випробування кожної партії охоплюють властивості, зазначені в специфікації. Звіти про тестування LMS містять дані про вибрані параметри тестування якості, що вважаються придатними для використання клієнтами. Крім того, проводиться комплексний контроль для забезпечення якості продукції. Особливі вимоги клієнтів до якості можна координувати з підрозділом контролю якості Henkel.

Зберігання

Зберігати продукт в закритій упаковці в сухому місці. Інформація щодо зберігання може бути вказана на етикетці. **Оптимальні умови зберігання: від 8°C до 21°C. За температур нижче 8°C або вище 28°C може**

відбутися зміна властивостей продукту. Перелитий з упаковки продукт може бути забруднений в процесі використання. Не повертати продукт назад в упаковку. Компанія Henkel не несе відповідальності за продукт, який був забруднений або зберігався в умовах, відмінних від зазначених вище. Якщо вам необхідна додаткова інформація, зверніться до найближчого центру технічної підтримки або в службу підтримки клієнтів.

Покажчик дати виготовлення

Ці Технічні характеристики дійсні для LOCTITE® 577™ виготовленого з наведених нижче дат:

Зроблено в:	Перша дата виготовлення:
ЄС	Лютий 2016
Індія	Травень 2016
Китай	Травень 2016

Переклад величин

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/міл
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = міл
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = psi
 МПа x 145 = psi
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·дюйм
 Н·мм x 0.142 = унція·дюйм
 МПа·с = сПз

Відмова від відповідальності

Примітка:

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (ТІ), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа ТІ. Цей продукт може мати багато варіантів застосування, а також може застосовуватися в різних умовах і в незалежних від нас обставинах. У зв'язку з цим Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за належне застосування й результати застосування даної продукції. Ми наполегливо рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. Будь-яка відповідальність щодо інформації, яка міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях щодо цього продукту виключається, за винятком однозначно узгоджених випадків і явно встановлених випадків смерті або пошкодження здоров'я через нашу злочинну недбалість, а також на підставі, передбаченій чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції.

Якщо продукція поставляється компаніями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS і Henkel France SA, зверніть увагу на таке:

І якщо у компанії Henkel з якихось юридичних підстав виникає відповідальність, то така відповідальність Henkel у жодному разі не перевищує вартості відповідної поставки.



Якщо продукція поставляється компанією Henkel Colombiana S.A.S., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (ТІ), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа ТІ. У зв'язку з цим, Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за належне застосування й результати застосування даної продукції. Ми настійно рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей.

Будь-яка відповідальність щодо інформації, яка міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях щодо цього продукту, виключається, за винятком однозначно узгоджених випадків і явно встановлених випадків смерті або пошкодженню здоров'я через нашу злочинну недбалість, а також на підставі, передбаченій чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції.

Якщо продукція поставляється компаніями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., або Henkel Canada, Inc., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:

Дані, наведені в цьому Листі ТІ, надаються тільки з метою інформування і вважаються достовірними. Ми не можемо нести відповідальність за результати, отримані іншими особами, методи роботи яких не залежать від нас. Користувач зобов'язаний визначити придатність даного виробничого методу для своїх цілей і вжити таких запобіжних заходів, які можуть бути рекомендовані для захисту людей і майна від ризиків, що виникають при обігу й використанні цієї продукції. У зв'язку з цим, **Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-яких явних і неявних гарантій, зокрема гарантії товарної якості або товарної придатності для конкретних цілей, що впливають із продажу або використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі чи ненавмисні збитки будь-якого виду, зокрема за упущену вигоду.** Наведені обговорення, що стосуються різних процесів або з'єднань, не повинні тлумачитися як твердження, що такі процеси або з'єднання вільні від дії патентів, які перебувають у власності інших осіб, або як ліцензії, передбачена патентами корпорації Henkel, для таких процесів або з'єднань. Ми рекомендуємо кожному користувачеві проводити попередні випробування передбаченого застосування до основного використання продукції, використовуючи ці дані як інструкції для своїх дій. Стосовно цієї продукції можуть діяти один або кілька патентів або патентних заявок США чи інших держав.

Використання товарних знаків

Якщо не зазначено інше, усі товарні знаки в даному документі є зареєстрованими товарними знаками компанії Henkel і її філій у США та в інших країнах. © позначає товарний знак, зареєстрований у Патентному відомстві США.

Посилання 1.3



For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial